

# LUCISOL

Investissez dans une entreprise citoyenne  
de production d'énergie renouvelable en Luberon !



Votre énergie au service du territoire !



Luberon Citoyen Solaire

*Lucisol.fr*

Contact : Roger Fernandez, président de Lucisol SAS / [contact@lucisol.fr](mailto:contact@lucisol.fr)

Siège social de Lucisol : Chez l'ALTE / Impasse Marin la Meslée / BP 20012 / 84401 Apt Cedex / 04 86 69 17 19

# LUCISOL c'est avant tout...

## Une entreprise citoyenne pour la transition énergétique

Lucisol est une Société par Actions Simplifiée (SAS) à capital variable créée\* en 2015, dans le but de **développer collectivement l'énergie solaire sur notre territoire et financer des projets locaux à caractère social et environnemental fort.**

*\* Créée par l'Agence Locale de la Transition Énergétique (ALTE), la SCI les Chênes Verts et la SCIC Energ'Ethique 04.*

## Des sociétaires souhaitant donner un sens à leur investissement

Pour participer à un développement durable et concerté des énergies renouvelables

L'énergie est un bien commun, donc une affaire de choix collectifs ! Les citoyens deviennent ensemble acteurs de la production d'énergie nécessaires à l'activité et à la vie locale. L'entreprise s'engage par ailleurs pour la **protection de l'environnement et des terres agricoles** en privilégiant des installations en milieu artificialisé : toitures, parkings, friches...

Pour une économie locale, sociale et solidaire en Luberon

En accord avec les sociétaires, une partie des bénéfices de Lucisol est réinvestie directement sur notre territoire en finançant des projets à caractère social, culturel, environnemental...

## En devenant sociétaire...

Vous participez aux circuits courts de l'énergie et de la finance ET vous devenez acteur de l'amélioration de votre environnement économique et social.



Région  
Provence  
Alpes  
Côte d'Azur



# Devenir sociétaire

1 part = 100 €



En devenant sociétaire, vous recevez un certificat nominatif de parts et vous avez la possibilité de vous impliquer dans le développement de l'entreprise en participant aux projets et décisions.

L'entreprise est **gérée** par un Conseil de gestion (7 membres) et **les décisions sont votées** par l'ensemble des sociétaires en Assemblée générale.

Quel que soit le nombre de parts détenues

1 sociétaire = 1 voix

Les voix sont pondérées par l'appartenance à l'un des 4 collèges : fondateurs (25%), citoyens (30%), acteurs économiques (20%) et partenaires (25%).



## Bulletin de souscription

À retourner, accompagné du règlement par chèque à l'ordre de Lucisol SAS, au siège social : LUCISOL / Chez l'ALTE / Impasse Marin la Meslée / BP 20012 / 84401 Apt Cedex

Nom, Prénom : .....

Adresse : .....

.....

Tel : .....

Courriel : .....

**Je déclare** vouloir acquérir..... parts

de l'entreprise Lucisol SAS

pour un **montant total de** ..... €

et reconnais avoir pris connaissance des statuts.

Signature

Indiquez ici le nom de l'établissement bancaire et le numéro du chèque joint :

.....

# Zoom sur « Lucisol 104 » la première réalisation de Lucisol

## 760 panneaux photovoltaïques

Soit 1400 m<sup>2</sup> installés sur les toits de la SCI Les Chênes Verts à Apt.

## Un investissement de 336 000 €

Composé de souscriptions au capital (parts détenues par les 104 sociétaires au jour de la mise en service), de comptes courants d'associés (prêts de la part des sociétaires rémunérés et remboursés suivant convention), d'un prêt bancaire de la Nef et d'une avance remboursable de la Région PACA.

## Une production de 250 000 kWh d'électricité par an

Soit la consommation de 100 foyers ou 20% de l'éclairage public de la ville d'Apt. L'utilisation de l'énergie solaire évite ici la production de 2,7 kg de déchets nucléaires soit de 32 tonnes d'équivalent CO<sub>2</sub>.



La centrale photovoltaïque a été inaugurée en Septembre 2016

## LES SOCIÉTAIRES DE LUCISOL EN PARLENT

« Prendre des parts, c'est concrétiser mon choix de **participer à la vie locale** en soutenant un projet écologique et citoyen. »

Gaëtane (Saint-Saturnin-lès-Apt)

« Toutes les initiatives pour lutter contre le réchauffement climatique sont à soutenir... **Une multitude de goutte d'eau font une mer !** »

Véronique et Christian (Apt)

« Il m'a semblé **utile** de placer **mes économies dans un projet à la fois environnemental et citoyen**. J'ai rapatrié 20% de mon argent qui dormait sur mon livret développement durable. »

Christian (Paris)